



Technomix
Spezialist für Sichtprüfverfahren

Unternehmenspräsentation |

Ihre Ansprechpartner



Thomas Kraus

Technische Leitung & Vorstand



T: +49 (0)9548 - 9828 14

H: +49 (0)151 1884 1191



thomas.kraus@technomix.de



Dominik Breuer

Vertrieb & Marketing



T: +49 (0)9548 - 9828 24

H: +49 (0)151 2050 6488



dominik.breuer@technomix.de

WIR SICHERN IHRE QUALITÄT

Denn
geschulte Augen
sehen mehr

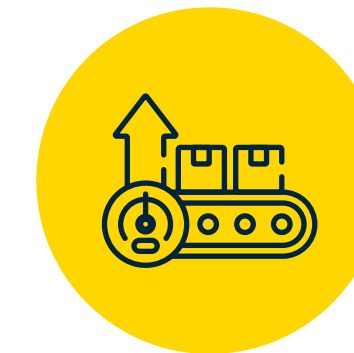
Unsere Einsatzgebiete



Reklamation



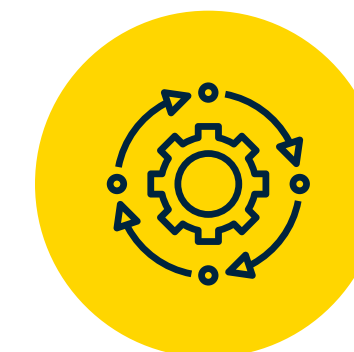
Schwer zu
prüfende Merkmale



Kapazitätsengpässe



Outsourcing



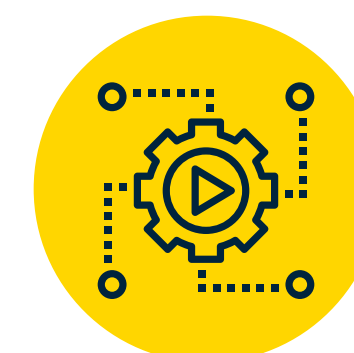
Nachkontrolle von
Pseudoausschuss



Kundenwunsch



Prozessoptimierung



Automatisierung



Safe-Launch-Phase

Zahlen & Fakten

5

Prüfanlagen

100

Zeiss-Technoskope

>150

Mitarbeiter

500K

von Hand sichtgeprüfte
Teile/Tag

200 Mio.

Prüfteile/Jahr



GEPRÜFT NACH

DIN EN ISO 9001

DIN EN ISO 14001

EN 9100



Unser Dienstleistungsportfolio



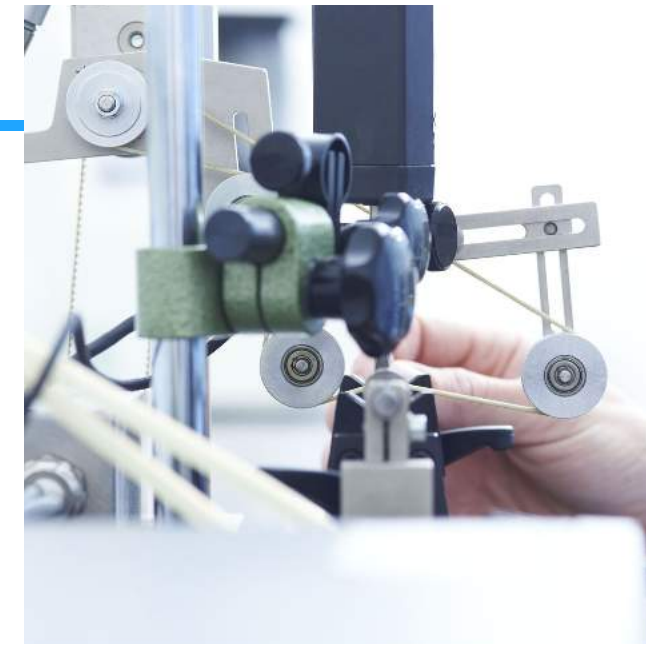
Manuelle Sichtprüfung

- Technoskopprüfung
- Lupenprüfung
- Reine optische Kontrolle
- Endoskopprüfung
- Videoskopprüfung



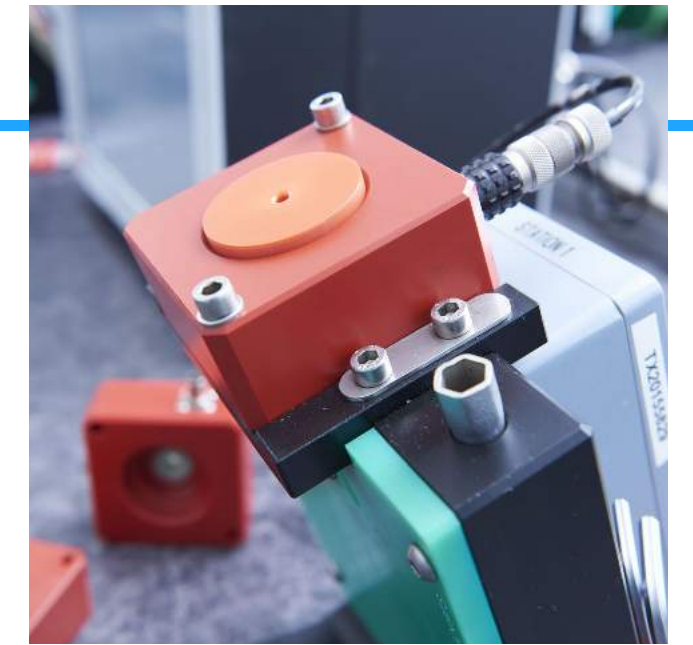
Vollautomatisierte Kameraprüfung

- Geometrieprüfung
- Defektprüfung
- Oberflächenprüfung
- Rissprüfung
- Maßprüfung



Maßprüfung

- Längenprüfung
- Oberflächenprüfung
- Rundlaufprüfung
- Mikrometerprüfung
- Lehrenprüfung
- Winkelprüfung



Werkstoffprüfung

- Zerstörungsfreie
Wirbelstromprüfung
- Gefügeprüfung
- Rissprüfung
- Zerstörende
Härteprüfung nach
Vickers

Full-Service Dienstleistungen



Montage

- Schrauben
- Stecken
- Befestigen
- Kleben
- Clipsen
- Justieren



Nacharbeit

- Schleifen
- Bohren
- Entgraten
- Bürsten
- Reinigen
- Lackieren



Verpackung

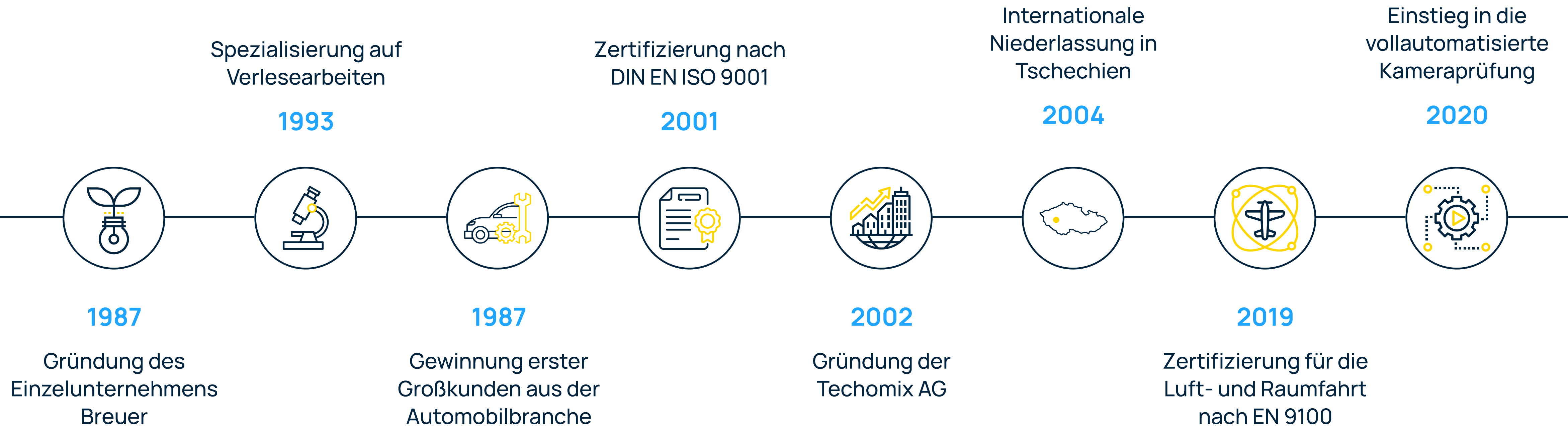
- Konfektionieren
- Blistergurtverpackung
- Abbeuteln
- Schweißen
- Vakuumverpackung
- Schrumpfen
- Etikettieren



Consulting

- Beratung
- Prozessanpassung
- Prozessoptimierung

Firmengeschichte



Standorte



TECHNOMIX AG

Gewerbegebiet Limbach 6
D - 96178 Pommersfelden

TECHNOMIX S.R.O

Ul. 28. října 68
CZ - 30100 Plzen

Unsere Kunden



AUTOMOTIVE



AEROSPACE



ELECTRONICS

Unsere Qualitäts- sicherung:

Ihr Ansprechpartner von A-Z

01 | Informationsaustausch zu
Produkt und Fehlerbildern

02 | Klärung der
Rahmenbedingungen

03 | Erarbeitung von
maßgeschneiderten
Lösungen



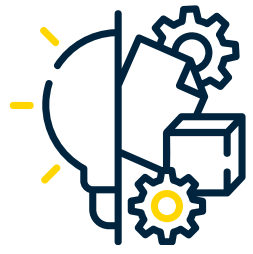
04 | Angebotserstellung

05 | Erstellung von Prüfanwei-
sungen, Fehlerkatalogen und
Einschulung des Prüfpersonals

06 | Begleitung Ihres Produkts im
Haus

Die Logistik:

Flexibilität ist das A und O



- Überdachte Warenanlieferung mit bis zu 40t Sattelzügen möglich
- Just-in-Time-Abholung und Lieferung Ihrer Produkte mit hauseigenem Fuhrpark oder Speditionen
- Flexible Anpassung an ihre individuellen Lieferpläne (Web EDI)
- Vollständige Zollabwicklung für internationalen Warenverkehr
- Verpackung nach Ihren Spezifikationen



Das Prüfpersonal:

Geschulte Augen sehen mehr

01 | Konzentrations- und Leistungstest als Einstellungsvoraussetzung

02 | Probearbeit

03 | Einarbeitung und Qualifizierung mit Patenzuweisung (4-6 Wochen)



04 | Regelmäßige augenärztliche Sehtests

05 | Freigabeverfahren des Prüfpersonals für Produkte durch interne MSA

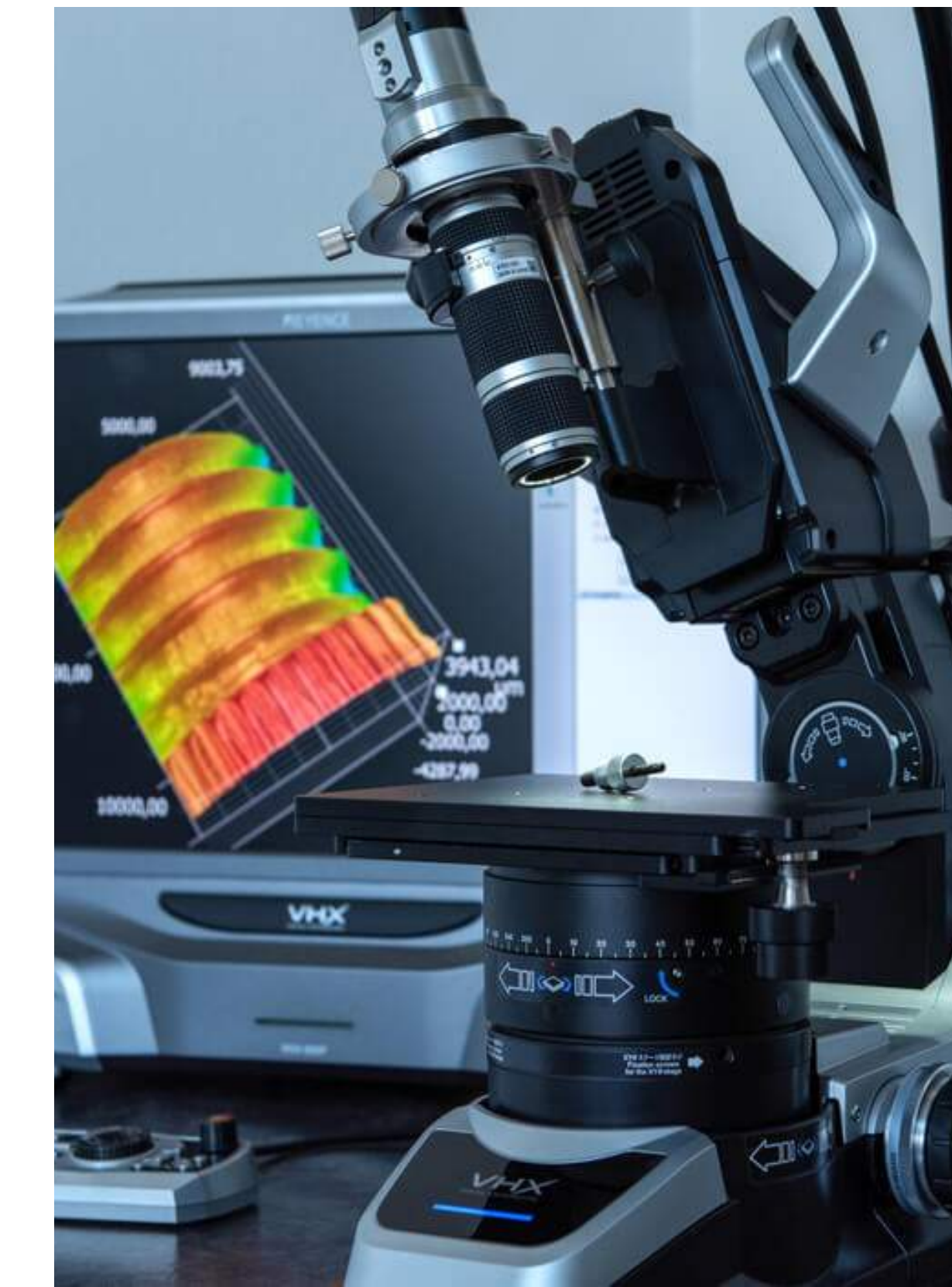
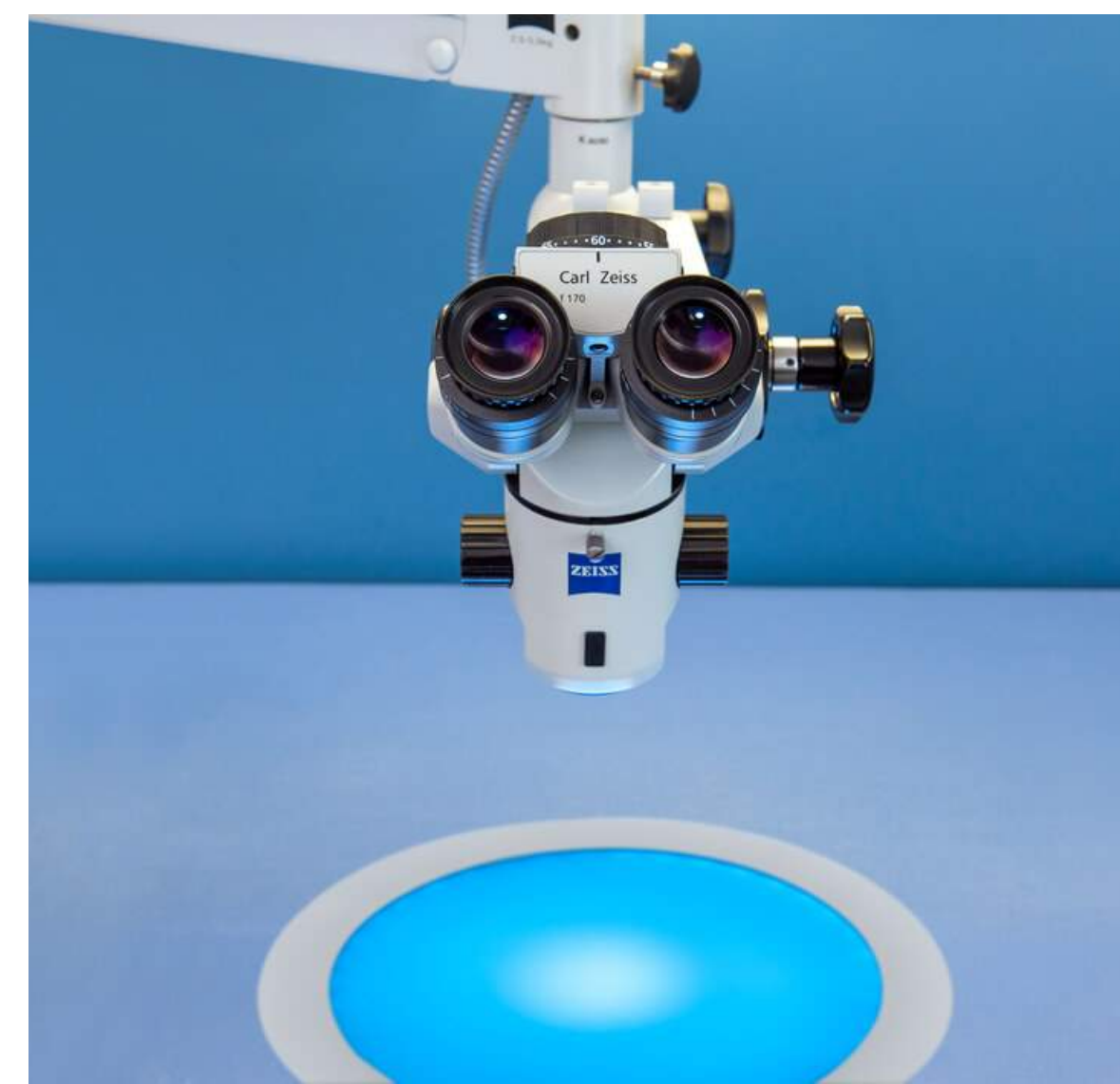
06 | Regelmäßige Validierungstests und Ermittlung der individuellen PPM-Rate

Unser Prüfequipment:

Manuelle Sichtprüfung

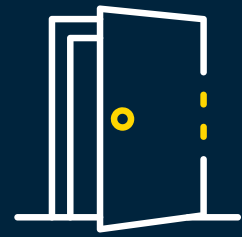


- Modernste Präzisionsgeräte (Technoskope) von Zeiss und Leica (Operationsmikroskope)
- Feste 2-fach bis 50-fache Vergrößerung einstellbar
- Lupen oder Prüfung ohne Hilfsmittel
- Innovative Ausstattung (Gegenlichtplatten, Touchscreens)



Der Prüfraum:

Optimale Bedingungen für die manuelle Sichtprüfung



- Ergonomische Arbeitsplatzgestaltung
- Optimale Ausleuchtung der Arbeitsplätze mit bis zu 1000 Lux
- Klimatisierung des Prüfraums
- Fehlerminimierung und kontinuierliche Optimierungen durch Poka-Yoke Ansatz und QM-System



Der Prüfraum: ESD-Geschützter Bereich

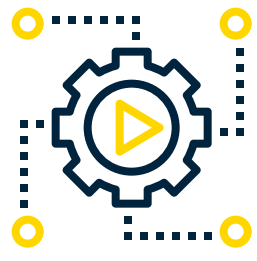


- Eigens eingerichteter ESD-Prüfraum
- Vollumfängliche ESD-Schutzzone (EPA)
- Schleusenbereich mit Personenerdungstester
- Spezielle Personalschulungen

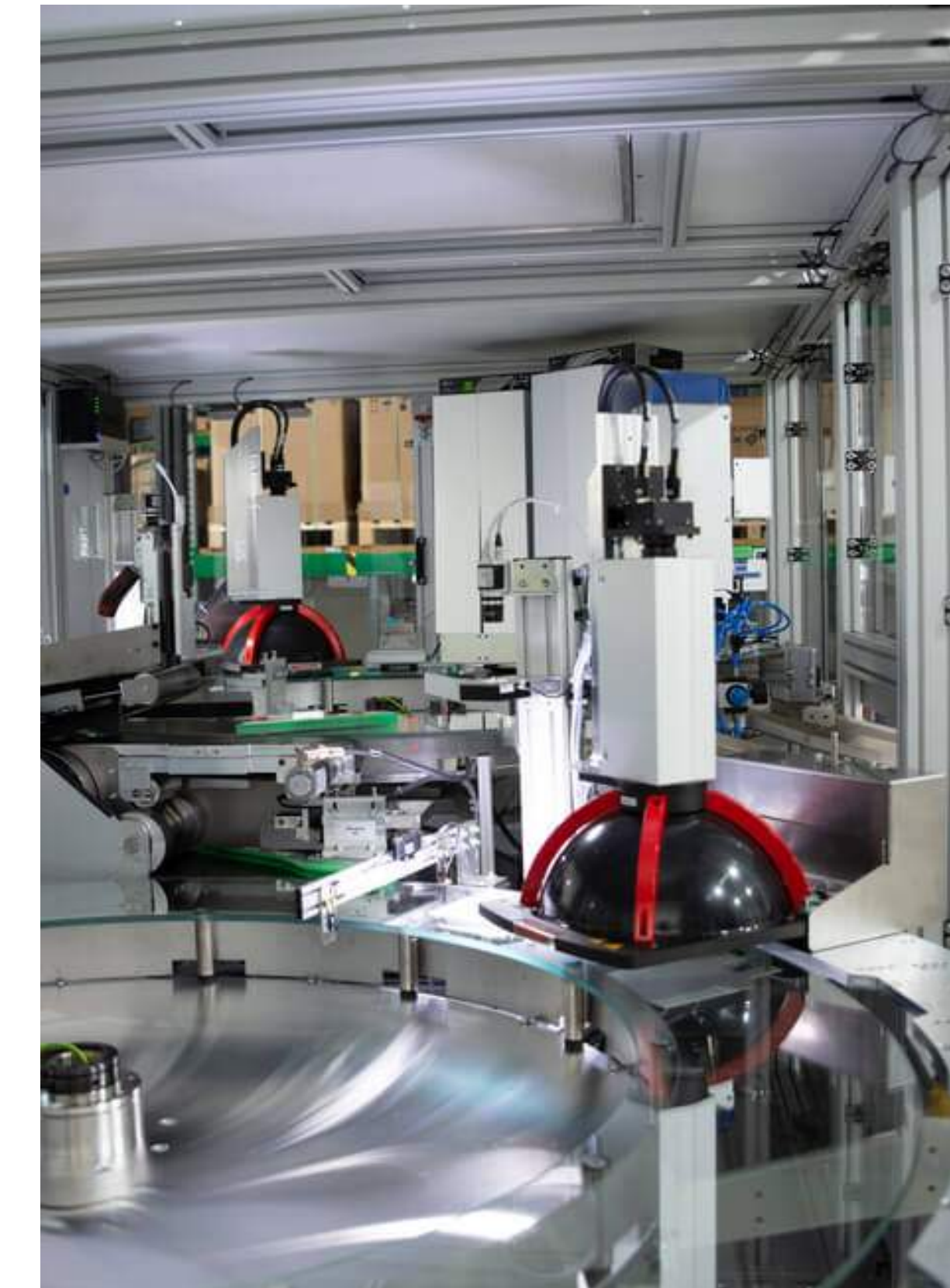
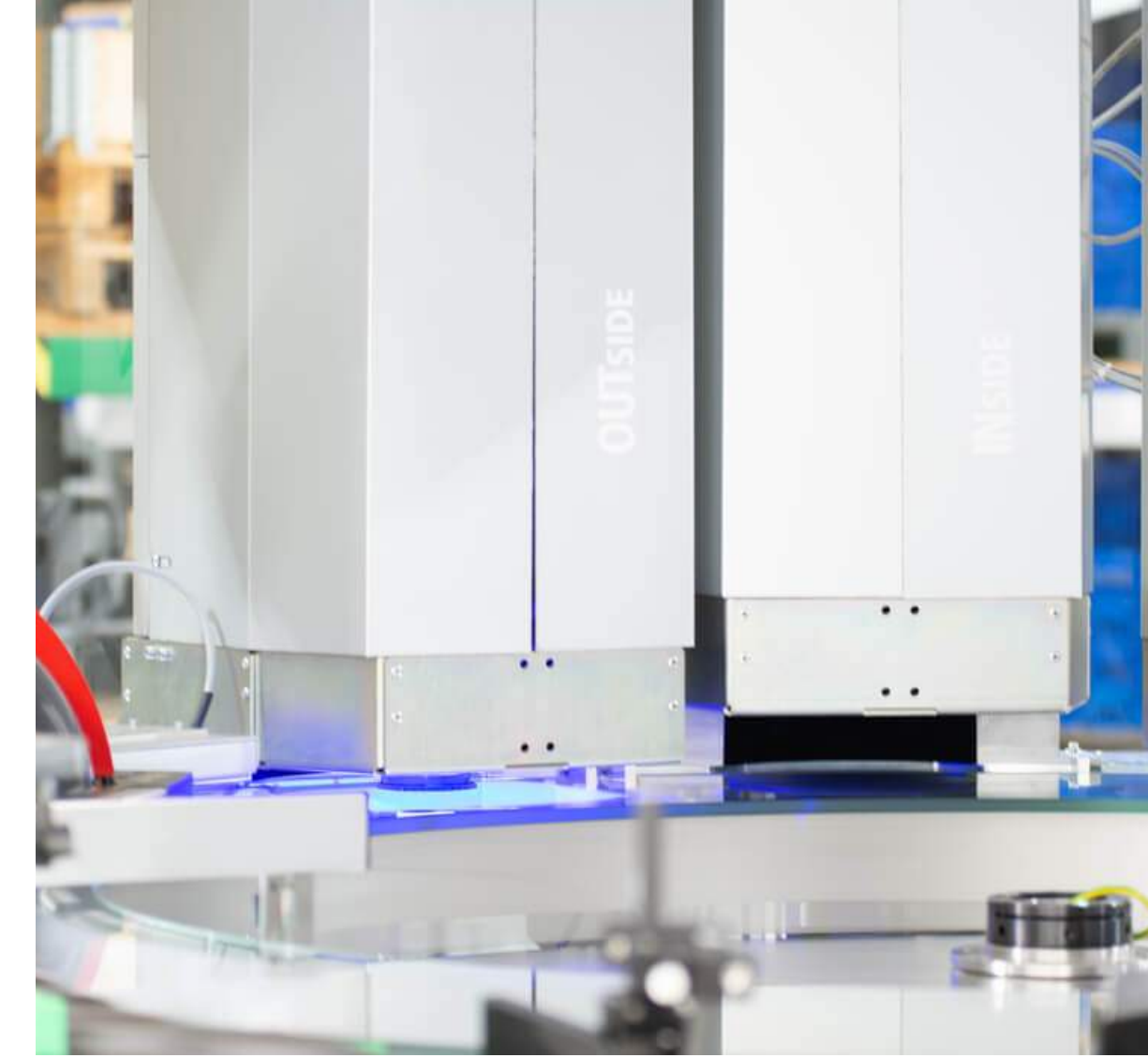


Automatisierte Prüfung:

Optische Kontrolle auf höchstem Niveau

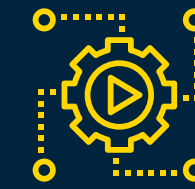


- Hochgeschwindigkeits –
Doppelglastellersysteme mit Wendeeinheit
- Durchführung von Geometrie-, Defekt-, und
Gewindeprüfungen mit höchster Präzision
- Modernste Prüfsensorik insbesondere der
Shape from Shading (SFS) Technologie
- Zuführung über Wendelförderer (Schüttgut)
oder Drehtisch (Setzware)





Vorteile des Prüfautomaten



Vollautomatische zerstörungsfreie Inspektion und Sortierung ohne manuelles Handling



Günstigere, schnellere und genauere optische Kontrolle



Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten der Anlage nach Kundenwunsch



Prüfbarkeit verschiedenster Materialien



Höchste Durchlaufgeschwindigkeiten für große Fertigungslose



Vollautomatische Sortierung der Teile in die Kriterien "gut", "schlecht" und "undefiniert"

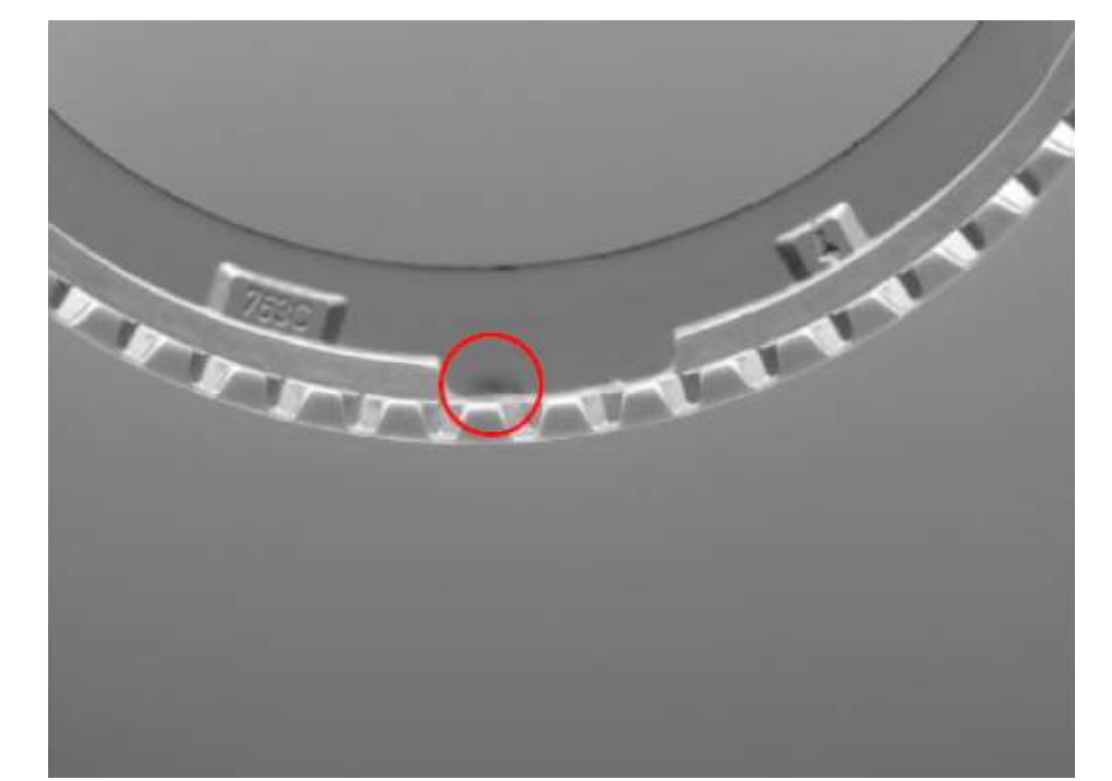
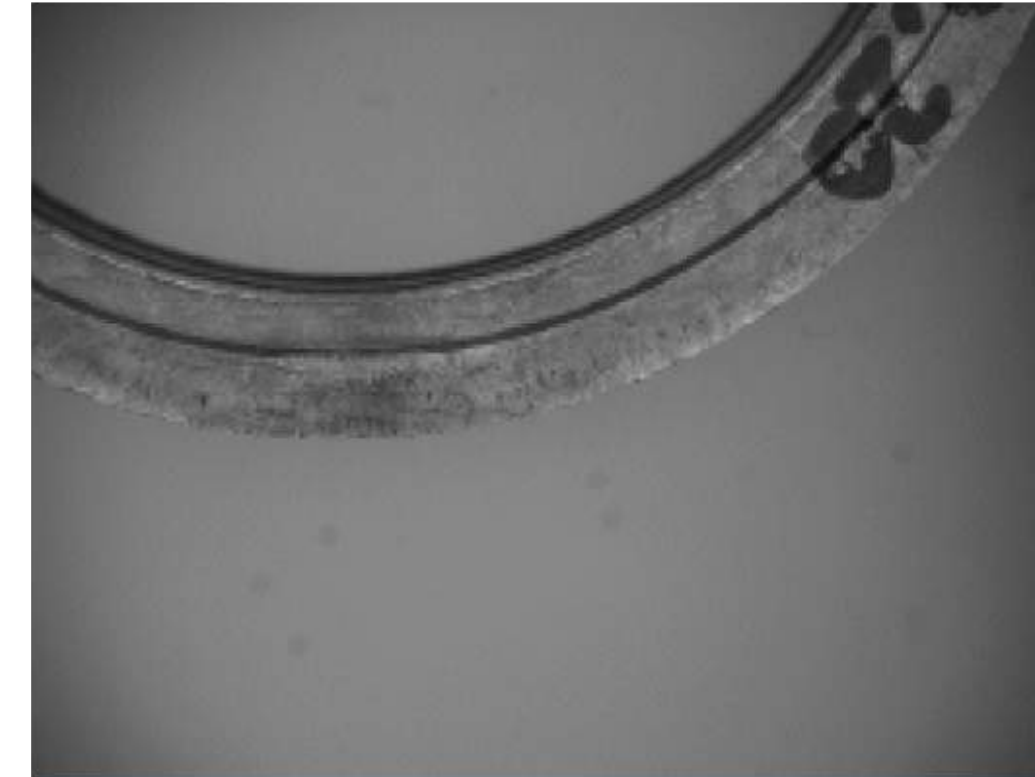
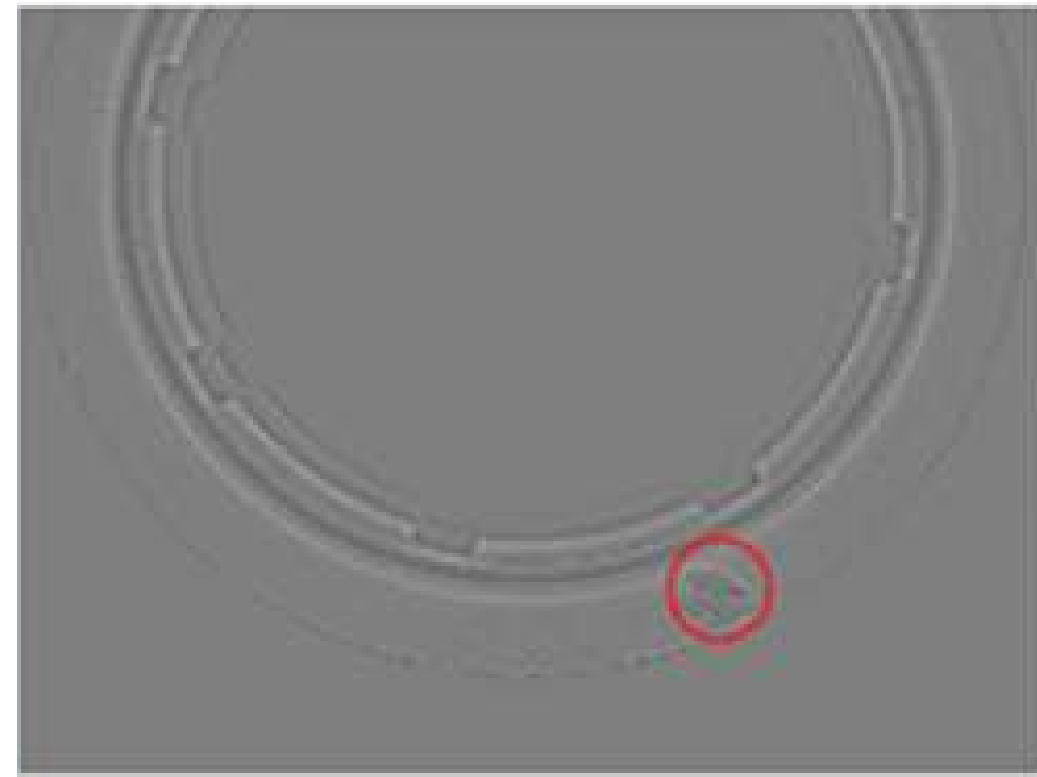
Daten und Fakten der Prüfautomaten

Für rotationssymmetrische Waren bieten unsere Prüfanlagen eine breite Auswahl an unterschiedlichsten Sensoren und Konfigurationsmöglichkeiten:

- SFS-Sensorik „Topside“
- SFS-Sensorik „Bottomside“
- Inside-Sensorik (Bauteilinnenseite)
- Outside-Sensorik (Bauteilaußenseite)
- Dimension Sensor (Aussen- \varnothing , Innen- \varnothing)
- Klangprüfungseinheit (Rissprüfung)
- Prüfbereich (\varnothing in mm): 5-82 mm
- Prüfbereich (Höhe in mm): 1-20mm
- Taktzeit (Teile pro Sekunde): 0,5-1



Neueste Shape from Shading (SFS) Technologie



Standard-Sensorik

SFS-Sensorik

Standard-Sensorik

SFS-Sensorik

Beispiele möglicher Prüfteile

ANLAGE TAVI.02-XL



ANLAGE TAVI.02



Prüfautomatisierung Ihrer Produkte:

Der Ablauf

01 | Zusendung von
Ausschuss- und Gutteilen

02 | Machbarkeitsprüfung des
jeweiligen Produkts

a | Laufversuch mit den geometri-
schen Gegebenheiten des
Produkts

b | Einteichen des Produkts in das
System des Prüfautomaten

c | Erstellung eines
Applikationsberichts anhand der
gesammelten Daten



03 | Abnahme durch den
Kunden mit MSA

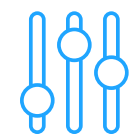
04 | Beginn der Serienprüfung

Konzeption individueller Anlagen:

Unterstützung mit unserem Netzwerk



Consulting im Bereich der Prüfautomatisierung



Erstellen individueller Lösungen



Evaluation der passenden Technologie



Vermittlung der richtigen Herstellungspartner



Prüfautomatenkonzeptionierung

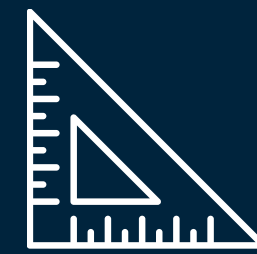


Projektbegleitung / Projektmanagement



Maßprüfung:

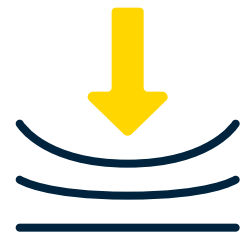
Qualität im richtigen Maße



- Längenprüfung
- Oberflächenprüfung
- Rundlaufprüfung
- Mikrometerprüfung
- Lehrenprüfung
- Winkelprüfung

Werkstoffprüfung:

Die inneren Werte zählen

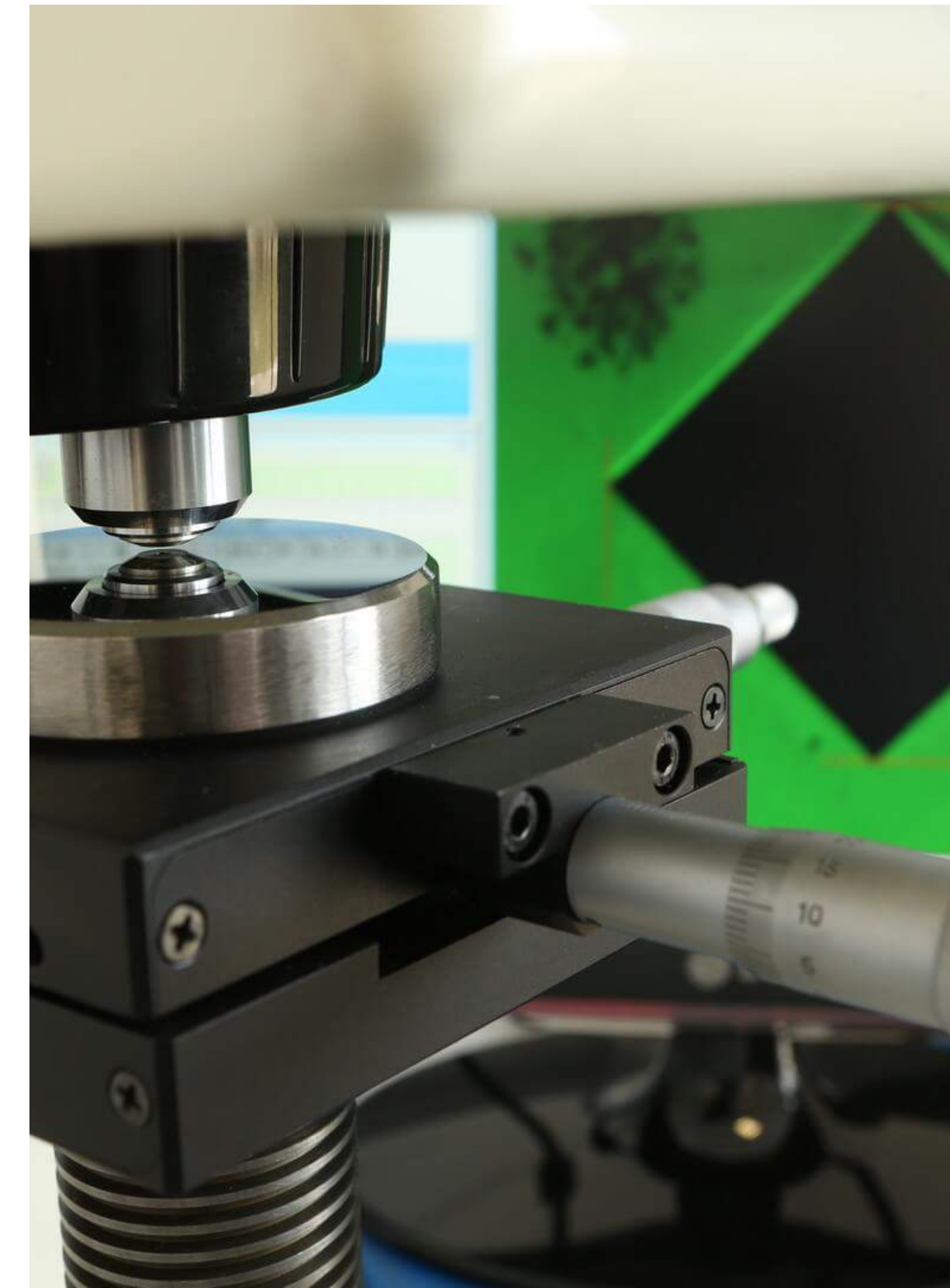


Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mittels Wirbelstrom

- Gefügeprüfung
- Härteprüfung
- Rissprüfung
- Schleifbrandprüfung

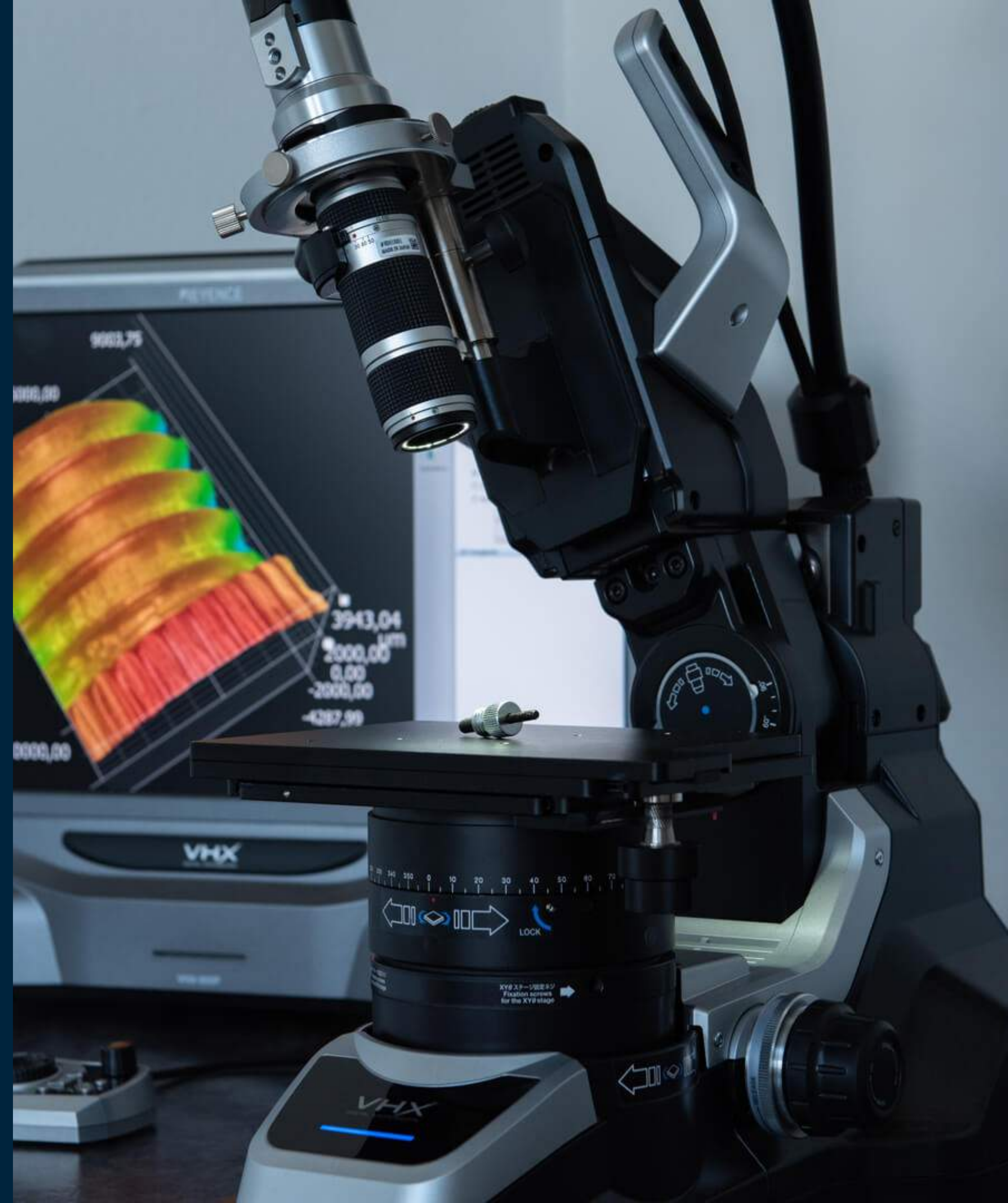
Zerstörende Härteprüfung

- Härteprüfung nach Vickers



Während der Prüfung: Reporting & Dokumentation

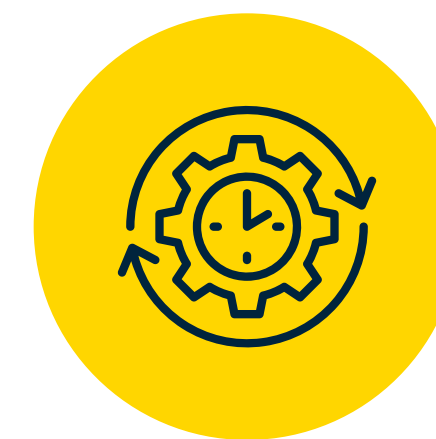
- Regelmäßiger Austausch mit Ihnen
- Durchführung von Pareto & ABC-Analysen
- Im Falle von Auffälligkeiten:
 - Bilddokumentation & Profilmessungen zur umgehenden Abstimmung
- Regelmäßige Nachschulungen des Personals
- Erweiterungen/Modifikationen des Fehlerkatalogs
- Stichbeprobung des Ausschusses, Erstellung von Fehlerkennkarten zu jedem Auftrag



Ihre Gründe für Technomix



Kurzfristige und schnelle Auftragsbearbeitung



Automatisierungsmöglichkeiten



Speziell ausgewähltes und geschultes Prüfpersonal



Schnelle Schadensanalyse durch präzise Dokumentation



Frühzeitige Entdeckung neuer Fehlermerkmale



Universell einsetzbar auch bei Kleinserien

WIR SICHERN
IHRE
QUALITÄT

Denn
geschulte Augen
sehen mehr